# LAMPIRAN

Lampiran 1. *WorksheetJob Safety Analysis*

*WorksheetJob Safety Analysis*

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Nama Pekerjaan : | Halaman : | JSA No. | Tanggal : | Baru/Revisi : Baru |
| Peralatan : | | | Anaisis oleh : | |
| Bagian : | | | | |
| APD yang diperlukan : | | | | |
| Langkah Kerja | Bahaya | | Pengendalian | |
| | | | | |

Sumber : Anugerah, 2017

Lampiran 2. Kuesioner

No. Responden :

(Di isi peneliti)

**KUESIONER PENELITIAN TENTANG KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

1. Nama Responden **:**
2. Umur Responden **:**
3. Alamat Responden **:**
4. Jenis Kelamin Responden **:**
5. Pekerjaan Responden (bagian) **:**
6. Lama Bekerja **:**
7. Tingkat Pendidikan **:**
   - ☐ **SD**
   - ☐ **SMP**
   - ☐ **SMA/SMK**
   - ☐ **Perguruan Tinggi**
   - ☐ **Dll…**

**Penjelasan dan Petunjuk Pengisian Kuesioner**

1. Kuesioner atau soal ini diajukan dalam rangka pembuatan skripsi.
2. Jawaban anda adalah rahasia dan orang lain tidak mengetahuinya.
3. Dibawah ini disediakan beberapa pertanyaan terkait masalah penelitian yang sedang diteliti
4. Berilah tanda centang (√) pada salah satu jawaban yang anda pilih pada pertanyaan

| No. | Pertanyaan | Jawaban | |
|---|---|---|---|
| | | Ya | Tidak |
| **CARA KERJA** | | | |
| 1. | Apakah anda selalu teliti dalam menjalankan pekerjaan? | | |
| 2. | Apakah mesin selalu diperiksa sebelum melaksanakan pekerjaan? | | |
| 3. | Apakah alat/mesin kerja beroperasi dengan baik/tidak rusak? | | |
| 4. | Apakah anda mampu menggunakan mesin/alat kerja? | | |
| 5. | Apakah mesin kerja diberi petunjuk penggunaanya? | | |
| 6. | Apakah pekerjaan anda dilakukan sesuai instruksi kerja yang sudah ditetapkan? | | |
| 7. | Apakah ada tenaga khusus dalam pengoperasian alat/mesin kerja? | | |
| 8. | Jika jawaban No.6 “YA” apakah ada pelatihan khusus dalam pengoperasian mesin/alat kerja? | | |
| 9. | Apakah pekerja memeriksa dan mengembalikan mesin pada posisi yang sudah disediakan setelah selesai melakukan pekerjaan? | | |
| **PENGETAHUAN K3** | | | |
| 10. | Apakah anda mengetahui cara penggunaan APAR? | | |
| 11. | Apakah anda mengetahui cara penggunaan hydrant? | | |
| 12. | Apakah anda mengetahui arti yellow line/batas garis kuning? | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 13. | Apakah anda mengetahui ada jalur evakuasi jika terjadi kondisi darurat? | | |
| 14. | Apakah anda mengerti arti dari sikap setiap rambu-rambu keselamatan yang dipasang ditempat kerja? | | |
| **ALAT PELINDUNG DIRI** | | | |
| 15. | Apakah perusahaan menyiadakan APD? | | |
| 16. | Apakah ada tempat kerja yang menggunakan APD khusus? Seperti apron, pelindung wajah (*face shield*) | | |
| 17. | Jika jawaban No.14 “YA” apakah pekerja taat menggunakan APD tersebut? | | |
| 18. | Apakah APD yang diberikan perusahaan dalam kondisi baik? | | |
| 19. | Apakah APD yang anda gunakan terasa nyaman saat digunakan? | | |
| 20. | Apakah penggunaan alat pelindung diri (APD) menjamin untuk mencegah dan mengurangi risiko kecelakaan kerja? | | |
| **KECELAKAAN KERJA** | | | |
| 21. | Apakah anda pernah mengalami cedera atau kecelakaan kerja? | | |
| 22. | Apakah anda pernah melihat kecelakaan kerja ditempat kerja? | | |
| 23. | Jika jawaban No.21 “YA” apakah korban mengalami cedera serius? | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 24. | Apakah anda menyadari tempat kerja anda berpotensi terhadap kecelakaan kerja | | |
| 25. | Jika jawaban No.20 “YA” apakah tempat kerja tersebut sering mengalami kecelakaan kerja? | | |
| 26. | Jika pertanyaan No.21 “YA” apakah kecelakaan kerja tersebut disebabkan perilaku tidak aman? (contoh: tidak memakai APD) | | |
| 27. | Apakah alat dan bahan yang digunakan dibagian produksi mempunyai risiko tinggi terhadap kecelakaan kerja? | | |
| 28. | Apakah alat/mesin kerja yang berpotensi menyebabkan kecelakaan kerja sudah diberi pengaman atau pelindung? | | |
| **LINGKUNGAN KERJA** | | | |
| 29. | Apakah kondisi penerangan anda cukup untuk melakukan aktivitas pekerjaan? | | |
| 30. | Apakah ruang kerja anda terlalu sempit untuk melakukan aktivitas pekerjaan? | | |
| 31. | Apakah peralatan kerja ditempatkan sesuai dengan lokasi yang disediakan? | | |
| 32. | Apakah lingkungan kerja anda bersih dari ceceran oli dan material besi? | | |

Sumber : Listiana, 2017

Lampiran 3. Tabel *checklist*

**DAFTAR INSPEKSI K3 LAPANGAN**

**Analisis Keselamatan Pekerja**

| No. | Daftar Periksa | Jawaban | |
|---|---|---|---|
| | | Ya | Tidak |
| **Keadaan Darurat** | | | |
| 1. | Instalasi Hydrant bebas dari hambatan dan rintangan, suplai air mempunyai tekanan yang memadai | | |
| 2. | Alat deteksi kebakaran di install pada lokasi yang tepat sesuai peraturan | | |
| 3. | Regu pemadam kebakaran telah ditunjuk, dilatih, dan difasilitasi dengan alat pemadam yang memadai | | |
| 4. | Tersedia alat pemadam api dan apakah jenis serta jumlah memadai | | |
| 5. | Tersedia arah jakur evakuasi | | |
| 6. | Setiap pekerja mengetahui kemana arah jalur evakuasi kebakaran | | |
| 7. | Pekerja dilatih penanggulangan kebakaran | | |
| 8. | Tersedia APAR di tempat kerja | | |
| 9. | Tersedia APAB di tempat kerja | | |
| 10. | Semua alat pemadam terisi penuh dan beroperasi | | |
| 11. | Alat pemadam tujuan khusus ditandai dengan jelas | | |
| 12. | Kotak P3K terlihat jelas, mudah dijangkau | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 13. | Isi kotak P2K lengkap sesuai dengan UU yang telah di tetapkan | | |
| **Lingkungan Kerja** | | | |
| 14. | Lantai bersih dari ceceran oli atau tumpahan lain | | |
| 15. | Jalur untuk jalan bebas tidak terhalang oleh tumpukan benda/material | | |
| 16. | Tempat kerja memiliki ventilasi udara yang baik | | |
| 17. | Tempat kerja memiliki penerangan yang baik | | |
| 18. | Terdapat rambu-rambu peringatan bahaya | | |
| 19. | Terdapat poster K3 | | |
| 20. | Peralatan kerja ditempatkan sesuai dengan tempat yang telah ditetapkan | | |
| 21. | Terdapat sistem jalur trasportasi dengan pejalan kaki di lingkungan kerja | | |
| 22. | Terdapat tempat atau area khusus merokok | | |
| 23. | Terdapat atau pembuangan sampah dan sistem pengolahan air limbah | | |
| **Kesehatan Kerja** | | | |
| 24. | Tenaga kerja mendapat jaminan sosial | | |
| 25. | Perusahaan memiliki fasilitas klinik kesehatan | | |
| 26. | Terdapat dokter perusahaan | | |
| 27. | Dokter perusahaan memiliki sertifikat HYPERKES | | |
| 28. | Perusahaan bekerjasama dengan Rumah Sakit | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Keselamatan Kerja** | | | |
| 29. | Pekerja menggunakan APD | | |
| 30. | Peralatan/mesin kerja diberi tanda pengaman | | |
| 31. | Terdapat tanda batas kecepatan mengemudi | | |
| | Tenaga Kerja dan Cara Kerja | | |
| 32. | Pekerjaan dilakukan sesuai dengan instruksi kerja yang telah ditetapkan | | |
| 33. | Tenaga kerja bekerja dengan serius/tidak bercanda | | |
| 34. | Mempergunakan baju/seragam saat bekerja di area kerja | | |
| 35. | Tenaga kerja tertib menggunakan APD | | |
| 36. | Sebelum bekerja diadakan *safety talk* | | |
| **Peralatan** | | | |
| 37. | Alat pengaman mesin terpasang pada tempatnya | | |
| 38. | Mesin dalam kondisi baik dan telah diperiksa sebelum dioperasikan | | |
| 39. | Mesin yang dalam perbaikan di beri penandaan (*tag ou*) yang jelas | | |
| 40. | Setiap mesin memiliki SOP | | |
| 41. | Operator mesin memiliki SIO | | |

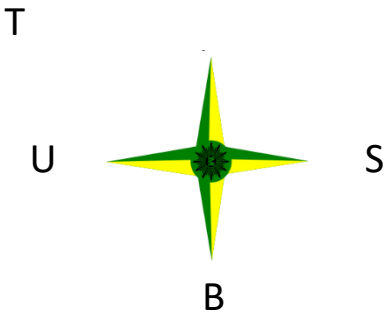
Sumber:Listiana, 2017

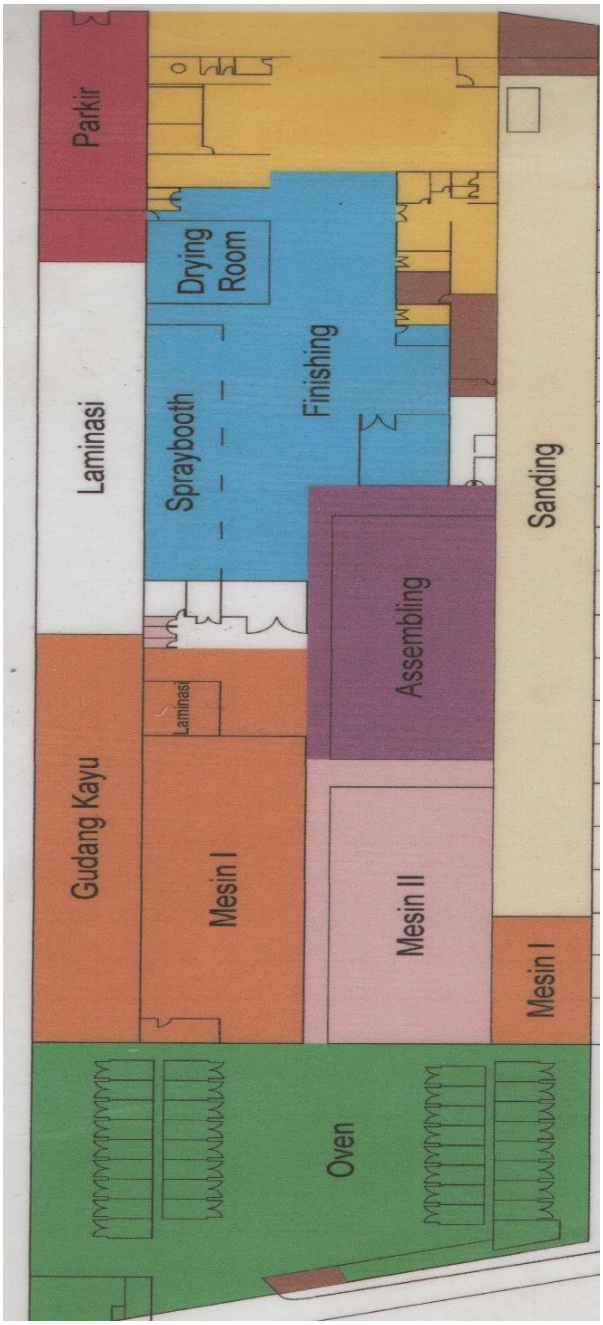
Lampiran 4. Lembar wawancara

**Wawancara Pekerja**

1. Apakah waktu istirahat yang diberikan cukup?
2. Menurut anda pekerjaan apa yang paling berisiko terjadinya kecelakaan kerja serta apa alasannya?
3. APD apa saja yang diberikan oleh perusahaan?
4. Apakah APD yang diberikan perusahaan khusus untuk anda pribadi atau bergilir dengan pekerja yang lain?
5. Apakah pekerja merasa nyaman menggunakan APD?
6. Sanksi apa yang diberikan jika tidak memakai APD?
7. Apakah anda pernah mengalami kecelakaan kerja atau melihat kecelakaan kerja?
8. Jika pernah tolong ceritakan kronologi terjadinya kecelakaan tersebut?
9. Apakah pertama kali kerja mendapat training dilatih dalam bekerja?
10. Apakah anda mengetahui memahami keadaan mesin dan pengoperasian mesin kerja?

Lampiran 5. Denah Proses Produksi PT. *Paradise Island Furniture*




Gambar 3.1. Denah PT. *Paradise Island Furniture*

Lampiran 6. Dokumentasi Hasil Studi Pendahuluan

Gambar 3.2. Proses pengovenan

Gambar 3.3. Gudang penyimpanan kayu yang sudah di oven

Gambar 3.4. Proses pemotongan kayu dengan salah satu mesin yang ada

Gambar 3.5. Salah satu produk furniture yang sudah masuk tahap *Finishing*

Lampiran 7. Jadwal Penelitian

**Jadwal Penelitian**

| No | Kegiatan | Tahun 2019 | | | | | | | | Tahun 2020 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | November | | | | Desember | | | | Januari | | | | Februari | | | | Maret | | | | April | | | | Mei | | | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Penyusunan proposal skripsi | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Perijinan penelitian | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Seminar proposal skripsi | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Revisi proposal skripsi | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Persiapan penelitian | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Pelaksanaan penelitian | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Pengolahan data | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Sidang skripsi | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Revisi skripsi | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Lampiran 8. Rincian Anggaran Penelitian

**Biaya Penelitian**

| NO | Kegiatan | Keterangan | Biaya |
|---|---|---|---|
| 1 | Penyusunan usulan penelitian | Penggandaan dan penjilidan | Rp.100.000,00 |
| 2 | Seminar usulan penelitian | Penggandaan dan penjilidan | Rp.100.000,00 |
| 3 | Revisi usulan penelitian | Penggandaan dan penjilidan | Rp.150.000,00 |
| 4 | Pelaksanaan penelitian | Akomodasi dan transport | Rp.450.000,00 |
| 5 | Penyusunan skripsi | Penggandaan dan penjilidan | Rp.200.000,00 |
| 6 | Sidang skripsi | Penggandaan dan penjilidan | Rp.200.000,00 |
| 7 | Revisi penyusunan skripsi | Penggandaan dan penjilidan | Rp.100.000,00 |
| 8 | Lain-lain | - | Rp.200.000,00 |
| | | | Rp.1.500.000,00 |

Lampiran 9. Lembar Pengesahan Kode Etik

**KOMITE ETIK PENELITIAN KESEHATAN**
**POLITEKNIK KESEHATAN KEMENKES YOGYAKARTA**
Jl. Tatabumi No.3, Banyuraden, Gamping, Sleman, D.I. Yogyakarta Telp./Fax. (0274) 617601
Email : kepk@poltekkesjogja.ac.id

**KETERANGAN LAYAK ETIK**
*DESCRIPTION OF ETHICAL APPROVAL*

No. e-KEPK/POLKESYO/0179/III/2020

Protokol penelitian yang diusulkan oleh :
*The research protocol proposed by*

Peneliti Utama : Alfa Baetin Nurul Ilmy
*Principal in Investigator*

Nama Institusi : Poltekkes Kemenkes Yogyakarta
*Name of the Institution*

Dengan judul:
*Title*

**"Penerapan Metode *Job Safety Analysis* pada Proses Produksi Mebel PT. Paradise Island Furniture Terhadap Bahaya Kecelakaan Kerja"**

***"Job Safety Analysis Method Implementation in the Furniture Production Process of PT. Paradise Island Furniture Against Danger of Work Accidents"***

Dinyatakan layak etik sesuai 7 (tujuh) Standar WHO 2011, yaitu 1) Nilai Sosial, 2) Nilai Ilmiah, 3) Pemerataan Beban dan Manfaat, 4) Risiko, 5) Bujukan/Eksploitasi, 6) Kerahasiaan dan Privacy, dan 7) Persetujuan Setelah Penjelasan, yang merujuk pada Pedoman CIOMS 2016. Hal ini seperti yang ditunjukkan oleh terpenuhinya indikator setiap standar.

*Declared to be ethically appropriate in accordance to 7 (seven) WHO 2011 Standards, 1) Social Values, 2) Scientific Values, 3) Equitable Assessment and Benefits, 4) Risks, 5) Persuasion/Exploitation, 6) Confidentiality and Privacy, and 7) Informed Concent, referring to the 2016 CIOMS Guidelines. This is as indicated by the fulfillment of the indicators of each standard.*

Pernyataan Laik Etik ini berlaku selama kurun waktu tanggal 18 Maret 2020 sampai dengan tanggal 18 Maret 2021.

*This declaration of ethics applies during the period March 18, 2020 until March 18, 2021.*

*March 18, 2020*
*Professor and Chairperson,*

[illegible], SKM, M.Kes

Lampiran 10. Dokumentasi Kegiatan Penelitian PT. *Paradise Island Furniture*

Gambar 3.6. Proses memasukkan kayu untuk di keringkan dengan oven tungku

Gambar 3.7. Bagian dalam pada oven tungku

Gambar 3.8. Posisi tumpukan kayu yang diletakkan di gudang

Gambar 3.9. Proses pengangkutan kayu dari gudang untuk dijadikan bahan baku pembuatan *furniture*

Gambar 3.10. Pekerja sedang memotong kayu dengan mesin

Gambar 3.12. Pekerja sedang meratakan kayu dengan jointer

Gambar 3.13. Pekerja sedang melubangi kayu yang akan dijadikan komponen *furniture*

Gambar 3.14. Komponen *furniture* sedang diukur untuk dijadikan *furniture*

Gambar 3.15. Pekerja sedang merakit untuk dijadikan *furniture* secara manual

Gambar 3.16. Alat untuk mengamplas *furniture* yang sudah terbentuk

Gambar 3.17. Bentuk *weir brush* untuk memunculkan serat kayu

Gambar 3.18. Tempat *furniture* diputihkan atau *bleaching*

Gambar 3.19. Proses pengeringan *furniture* yang sudah di *bleaching* atau di putihkan

Gambar 3.20. Kegiatan pagi hari sebelum memulai bekerja

Gambar 3.21. Pekerja sedang mengisi kuesioner yang diberikan

Gambar 3.22. Proses wawancara kepada para pekerja

Gambar 3.23. Alarm kebakaran yang ada di PT. *Paradise Island Furniture*

Gambar 3.24. APAR yang tersedia di PT. *Paradise Island Furniture*

Gambar 3.25. *Furniture* yang sudah di *packing* dan siap kirim kirim

Gambar 3.26. Trasporter yang akan mengirimkan *furniture* kepada pemesan