

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

1. Rata-rata daya serap air kertas daur ulang yang paling baik adalah pada variasi I yaitu perbandingan 1:1 (sekam padi:bungkus rokok) dengan hasil 56,2 mm, kemudian variasi II yaitu perbandingan 1:2 (sekam padi:bungkus rokok) dengan hasil 67,4 mm dan yang paling buruk pada perbandingan kelompok kontrol dengan hasil 95,6 mm. Semakin banyak serat sekam padi yang terdapat dalam komposisi tersebut, maka semakin rendah hasil daya serap air atau semakin baik.
2. Rata-rata kuat tarik kertas daur ulang yang paling baik adalah pada perbandingan kelompok kontrol yaitu perbandingan 0:1 (bungkus rokok) dengan hasil 3,80 N/mm, kemudian variasi II yaitu perbandingan 1:2 (sekam padi:bungkus rokok) dengan hasil 1,80 N/mm dan yang paling buruk variasi I yaitu 1:1 (sekam padi:bungkus rokok) dengan hasil 1,64 N/mm. Semakin banyak terdapat kertas bungkus rokok maka semakin baik hasil kuat tarik kertas daur ulang.
3. Kertas daur ulang variasi I, II dan kontrol memenuhi standar daya serap air sesuai standar SNI 0499 tahun 2008 yaitu dengan hasil diantara 50-100 mm.
4. Kertas daur ulang yang memenuhi standar kuat tarik sesuai standar SNI 1924-2 Tahun 2016 adalah pada kontrol dengan hasil minimal 1,96

N/mm. Kertas daur ulang yang hampir memenuhi standar kuat tarik adalah variasi II perbandingan 1:2 dengan hasil 1,80 N/mm.

B. Saran

1. Bagi Masyarakat

Dapat memanfaatkan sampah sekam padi dan bungkus rokok menjadi kertas daur ulang untuk dijadikan kerajinan sehingga dapat mengurangi permasalahan kesehatan lingkungan. Kertas daur ulang yang dijadikan kerajinan dapat dijual dan menghasilkan uang.

2. Bagi Peneliti Selanjutnya

a. Penelitian ini akan lebih sempurna jika pada campuran bahan yaitu sekam padi dimasak lebih lama lagi agar tekstur menjadi lebih halus dan memudahkan saat proses pemblenderan sehingga serat kertas bungkus rokok dan serat sekam padi dapat saling mengikat dan kertas hasil daur ulang akan lebih kuat. Pemasakan sekam padi dapat dilakukan selama 90 menit.

b. Peneliti selanjutnya sebaiknya memperhatikan lama waktu proses penekanan saat pembuatan kertas daur ulang.