

Lampiran 2

SURAT PERMOHONAN MENJADI RESPONDEN PENELITIAN

Kepada:

Yth. Karyawan Home Industry Mebel Dusun Pakis II, Dlingo, Bantul,

Yogyakarta

di tempat

Assalamualaikum Wr. Wb

Dengan hormat,

Sehubungan dengan diadakannya penelitian mengenai “Kajian Risiko Kecelakaan Kerja Metode *Job Safety Analysis* (JSA) pada *Home Industry Mebel Dusun Pakis II, Dlingo, Bantul*” pada:

Bulan : April 2019

Kegiatan : Mengisi Ceklist Analisis Risiko Kecelakaan Kerja

Maka saya sebagai peneliti memohon kesediaan saudara menjadi responden dalam penelitian ini. Apabila saudara bersedia, maka saudara mengisi persetujuan menjadi responden di lembar berikutnya.

Demikian surat permintaan ini saya buat. Atas perhatiannya saya ucapkan terimakasih.

Wassalamualaikum Wr. Wb.

Yogyakarta, April 2019

Hormat saya,

Rika Sulistya Ningrum

Lampiran 3

SURAT PERSETUJUAN MENJADI RESPONDEN PENELITIAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama :

Alamat :

Menerangkan bahwa saya menyatakan bersedia menjadi responden penelitian dengan judul “Kajian Risiko Kecelakaan Kerja Metode *Job Safety Analysis* (JSA) pada *Home Industry* Mebel Dusun Pakis II, Dlingo, Bantul” yang dilakukan oleh:

Nama : Rika Sulistya Ningrum

NIM : P07133116001

Institusi : Jurusan Kesehatan Lingkungan Poltekkes Kemenkes Yogyakarta

Adapun hasil penelitian bersifat rahasia dan hanya digunakan untuk kepentingan ilmu pengetahuan.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya tanpa paksaan dari pihak manapun.

Yogyakarta, April 2019

Hormat saya

(.....)

Lampiran 4

Tabel 14. Tabel Induk Identitas Tenaga Kerja *Home Industry* Mebel

No	Nama	Usia (Tahun)	Tingkat Pendidikan	Masa Kerja (Tahun)	Lama Kerja (Jam)	Status
1	EWT	28		1		Pemilik
2	SGYD	40	SMP	16	8	Pemilik
3	MaJYT	38	SMA	9	9	Pemilik
4	BND	48	SMP	26	11	Pemilik
5	WRSD			15	8	Pemilik
6	MDI	30	SD		8	Pegawai
7	FDI	25	SMP		8	Pegawai
8	SDR		SD		8	Pegawai
9	GNR			3	8	Pemilik
10	BDI	35	SD	3	8	Pegawai
11	SKRN	31	SMA	3	8	Pegawai
12	BMN	29	SD	3	8	Pegawai
13	GNR	31	SMA	11	9	Pemilik
14	BUD	37	SD		9	Pegawai
15	MJYT	31	SMA		9	Pegawai
16	KSMY	25	SMA	18	7	Pemilik
17	EK	23	SMP		7	Pegawai
18	ISMYT	27	SMP	5	8	Pemilik
19	NRI	25	SMA		8	Pegawai
20	NGTN	30			8	Pegawai
21	SJYO	57	SD	26	9	Pemilik
22	ANWR	30	SMP		9	Pegawai
23	NGTN	35	SMP		9	Pegawai
24	TLS	35	SMP		9	Pegawai
25	JMN	32	SMP		9	Pegawai
26	WGRN	32	SMP		9	Pegawai
27	YWN	30	SMP		9	Pegawai
28	SGMN	35	SMP	8	9	Pemilik
29	IRYT	33	SMP	15	8	Pemilik
30	JMN	35	SMP	2	8	Pegawai
31	TT WJ	28	SMP	2	8	Pegawai
32	MSLKN	23	SMP	2	8	Pegawai
33	DW ERMWT	25	SMK	2	8	Pegawai
34	PNY	35	SMP	19	8	Pemilik
35	RHMN	25	SMP		9	Pegawai
36	SGI	34	SMP	7	8	Pemilik
37	SKMN	38	SD	10	8	Pegawai

38	BRTO	28	SMP	2	8	Pegawai
39	WSD	38	SD	5	8	Pegawai
40	YRI	25	SMP	5	8	Pegawai
41	SDO	42	SD	10	8	Pegawai
42	TGMN	42	SD	7	8	Pemilik
43	GSM SPT	20	SMP		8	Pegawai
44	PNY	30	SMP		8	Pegawai
45	SGG	37	SMP	10	7	Pemilik
46	SYR	30	SMP		7	Pegawai
47	YD	25	SMA		7	Pegawai
48	NRWT	30	SMP		7	Pegawai
49	SGL	50	SMP	16	8	Pemilik
50	YUD	23	SMP		8	Pegawai
51	SRJN	21	SMP		8	Pegawai
52	MSRN	41	SMP	19	11	Pemilik
53	SKMN	39		1	8	Pemilik

Lampiran 5

Tabel 14. Hasil Identifikasi Risiko Masing-Masing Mebel Dusun Pakis II, Dlingo, Dlingo, Bantul

No	Tahapan Pekerjaan dan Bahaya	Analisis Risiko			E R																
		E	P	C		E	P	C		E	P	C		E	P	C		E	P	C	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	21	22	23
		SD NRM (VI)				MRJT (VII)				SGL (VIII)				SGG (IX)				MSRN (X)			
1	Penyiapan bahan baku																				
	1.a Pengovenan/pemanasan																				
	1) Terpapar asap hasil pembakaran	S Sg	S T	P	P 1	Sg	S T	P	P 1	Sg	S T	P	P 1	KK	S T	P	Sb	KK	S T	P	Sb
	2) Terpapar abu beterbangun hasil pembakaran	S Sg	S T	P	P 1	Sg	S T	P	P 1	Sg	S T	P	P 1	S J	S T	P	Ac	KK	S T	P	Sb
	1.b pemasahan																				
	1) Kebisingan dari mesin pasah	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S J	S T	S	Ac	S Sg	S T	S	P 1
	2) Kontak dengan mesin pasah tajam	J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3	J	T B	S S	P 3	J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3
	3) Memasah kurang hati-hati	J	K Kc	S S	Ac	J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac
	4) Terpapar serbuk/debu kayu	J	S T	S	P 3	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1
	5) Pemasahan dengan gerakan berulang dan cepat	TS	C T	T	Ac	Sg	C T	T	P 3	Sg	C T	T	P 3	S Sg	C T	T	P 3	S Sg	C T	T	P 3
	6) Kontak dengan kabel yang beraliran listrik	J	K Kc	S	Ac	T S	K Kc	S	P 3	S Sg	K Kc	S	Sb	S J	K Kc	S	Ac	T S	K Kc	S	P 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	7) Posisi tubuh jongkok/berdiri & membungkuk	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	KK	S T	T	Ac	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3
	1.c Penggarisan																				
	1) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	KK	S T	T	Ac	S Sg	S T	T	P 3	J	S T	T	Ac	J	S T	T	Ac	KK	S T	T	Ac
	1.d Pemotongan																				
	1) Kontak dengan gergaji tangan/serkel yang tajam	S J	C T	S S	P 3	S J	C T	S S	P 3	J	C T	S S	Sb	S J	C T	S S	P 3	T S	C T	S S	P 1
	2) Memotong kayu kurang hati-hati	J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3	J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3
	3) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S J	S T	T	Ac	KK	S T	T	Ac	Sg	S T	T	P 3
2	Penyiapan komponen																				
	2.a Penatahan																				
	1) Terlempar serpihan kayu	S J	C T	T	Ac	S J	C T	T	Ac	S J	C T	T	Ac	J	C T	T	Ac	J	C T	T	Ac
	2) Posisi tubuh berdiri dan membungkuk	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	KK	S T	T	Ac	Sg	S T	T	P 3
	2.b Pemurusan, pelubangan, & pengelisan																				
	1) Kontak dengan mesin propil yang tajam	S J	K Kc	S S	Ac	J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac	J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	2) Terpapar serbuk/debu kayu	S Sg	S T	P	P 1	T S	S T	P	P 3	S Sg	S T	P	P 1	KK	S T	P	Sb	Sg	S T	P	P 1
	3) Membuat purus kurang hati-hati	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac	J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac
	4) Kontak dengan kabel beraliran listrik	S J	T B	S	P 3	S J	T B	S	P 3	S J	T B	S	P 3	S J	T B	S	P 3	S J	T B	S	P 3
	5) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	KK	S T	T	Ac	Sg	S T	T	P 3
3	Perakitan & pembentukan:																				
	3.a pemboran																				
	1) Kontak dengan mesin bor tajam	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Sb	Sg	K Kc	S S	Sb	S J	K Kc	S S	Ac
	2) Kontak dengan kabel beraliran listrik	S J	K Kc	S	Ac	J	K Kc	S	Ac	KK	K Kc	S	P 3	KK	K Kc	S	P 3	S J	K Kc	S	Ac
	3) Mengedor kurang hati-hati	S J	J T	S S	Ac	S J	J T	S S	Ac	S J	J T	S S	Ac	KK	J T	S S	Ac	S J	J T	S S	Ac
	4) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	Sg	S T	T	P 3	KK	S T	T	Ac	Sg	S T	T	P 3
	3.b Pembuatan & pemasangan kancing																				
	1) Kontak dengan kapak tangan	S J	C T	S S	Ac	T S	C T	S S	P 3	KK	C T	S S	Sb	J	C T	S S	P 3	S J	C T	S S	Ac
	2) Terlempar serpihan kayu	S J	S T	T	Ac	S J	S T	T	Ac	Sg	S T	T	P 3	T S	S T	T	Ac	S J	S T	T	Ac

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	3) Kontak dengan palu	J	S T	T	Ac	KK	S T	T	Ac	J	S T	T	Ac	J	S T	T	Ac	S J	S T	T	Ac
	4) Memasang kancing kurang hati-hati	J	C T	T	Ac	S J	C T	T	Ac	S J	C T	T	Ac	J	C T	T	Ac	S J	C T	T	Ac
	5) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	T S	S T	T	Ac	Sg	S T	T	P 3	Sg	S T	T	P 3
4	Penyelesaian akhir																				
	4.a pengamplasan																				
	1) Terpapar debu kayu yang halus	Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1
	2) Kebisingan mesin slab	Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1
	3) Pengamplasan kurang hati-hati	J	T B	S	Ac	J	T B	S	Ac	J	T B	S	Ac	S J	T B	S	Ac	S J	T B	S	Ac
	4) Kontak dengan kabel beraliran listrik	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac
	5) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Sg	S T	P	P 1	S Sg	S T	P	P 1	T S	S T	P	P 3	S Sg	S T	P	P 1	S Sg	S T	P	P 1

No	Tahapan Pekerjaan dan Bahaya	Analisis Risiko			E R																
		E	P	C		E	P	C		E	P	C		E	P	C		E	P	C	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
		GNR/MJYT				NNG WRSD				ERWT				SGYD				BND			
1	Penyiapan bahan baku																				
	1.a Pengovenan/pemanasan																				
	1) Terpapar asap hasil pembakaran	Sg	S T	P	P 1	Sg	S T	P	P 1	KK	S T	P	Sb	J	S T	P	P 3	S Sg	S T	P	P 1
	2) Terpapar abu beterbangun hasil pembakaran	Sg	S T	P	P 1	Sg	S T	P	P 1	J	S T	P	P 3	J	S T	P	P 3	S Sg	S T	P	P 1
	1.b pemasahan																				
	1) Kebisingan dari mesin pasah	Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1
	2) Kontak dengan mesin pasah tajam	J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3
	3) Memasah kurang hati-hati	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac	J	K Kc	S S	P 3	J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac
	4) Terpapar serbuk/debu kayu	Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	Ac	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1
	5) Pemasahan dengan gerakan berulang dan cepat	S Sg	C T	T	P 3	Sg	C T	T	P 3	S Sg	C T	T	P 1	Sg	C T	T	P 3	Sg	C T	T	P 3
	6) Kontak dengan kabel yang beraliran listrik	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	T S	K Kc	S	P 3	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	7) Posisi tubuh jongkok/berdiri dan membungkuk	Sg	S T	T	P 3	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3
	1.c penggarisan																				
	1) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3
	1.d pemotongan																				
	1) Kontak dengan gergaji tangan/serkel yang tajam	S J	C T	S S	P 3	J	C T	S S	Sb	T S	C T	S S	P 3	KK	C T	S S	P 1	S J	C T	S S	P 3
	2) Memotong kayu kurang hati-hati	S J	T B	S S	P 3	J	T B	S S	P 3	J	T B	S S	P 1	J	T B	S S	P 3	J	T B	S S	P 3
	3) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Sg	S T	T	P 3	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	Sg	S T	T	P 3
2	Penyiapan komponen																				
	2.a penatahan																				
	1) Terlempar serpihan kayu	S J	C T	T	Ac	S J	C T	T	Ac	J	C T	T	P 3	Sg	C T	T	P 3	S J	C T	T	Ac
	2) Posisi tubuh berdiri dan membungkuk	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	J	S T	T	Ac	S Sg	S T	T	P 3	Sg	S T	T	P 3
	2.b Pemurusan, pelubangan, & pengelisan																				
	1) Kontak dengan mesin propil yang tajam	S J	K Kc	S S	Ac	T S	K Kc	S S	P 3	KK	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	2) Terpapar serbuk/debu kayu	S Sg	S T	P	P 1	S Sg	S T	P	P 1	S J	S T	P	P 3	Sg	S T	P	P 1	S J	S T	P	Ac
	3) Membuat purus kurang hati-hati	S J	K Kc	S S	Ac	T S	K Kc	S S	P 3	J	K Kc	S S	P 1	J	K Kc	S S	Ac	T S	K Kc	S S	P 3
	4) Kontak dengan kabel beraliran listrik	KK	T B	S	P 1	S J	T B	S	P 3	S J	T B	S	Ac	S J	T B	S	P 3	Sg	T B	S	P 1
	5) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Sg	S T	T	P 3	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3
3	Perakitan & pembentukan:																				
	3.a pemboran																				
	1) Kontak dengan mesin bor tajam	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	P 3	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac
	2) Kontak dengan kabel beraliran listrik	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	KK	K Kc	S	P 3
	3) Mengabor kurang hati-hati	S J	J T	S S	Ac	J	J T	S S	Ac	S J	J T	S S	Ac	J	J T	S S	Ac	S J	J T	S S	Ac
	4) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Sg	S T	T	P 1	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	Ac	S Sg	S T	T	P 3	Sg	S T	T	P 3
	3.b Pembuatan & pemasangan kancing																				
	1) Kontak dengan kapak tangan	S J	C T	S S	Ac	T S	C T	S S	P 3	J	C T	S S	P 3	J	C T	S S	P 3	S J	C T	S S	Ac
	2) Terlempar serpihan kayu	S J	S T	T	Ac	T S	S T	T	Ac	S Sg	S T	T	P 3	KK	S T	T	Ac	S J	S T	T	Ac

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	3) Kontak dengan palu	S J	S T	T	Ac	T S	S T	T	Ac	T S	S T	T	Ac	T S	S T	T	Ac	J	S T	T	Ac
	4) Memasang kancing kurang hati-hati	S J	C T	T	P 3	KK	C T	T	Ac	J	C T	T	Ac	S J	C T	T	Ac	J	C T	T	Ac
	5) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	KK	S T	T	P 1	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	KK	S T	T	Ac
4	Penyelesaian akhir																				
	4.a pengamplasan																				
	1) Terpapar debu kayu yang halus	Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1
	2) Kebisingan mesin slab	Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1
	3) Pengamplasan kurang hati-hati	S J	T B	S	Ac	J	T B	S	Ac	J	T B	S	Ac	S J	T B	S	Ac	T S	T B	S	P 3
	4) Kontak dengan kabel beraliran listrik	J	K Kc	S	Ac	J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	Sg	K Kc	S	Sb
	5) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	S Sg	S T	P	P 1	S Sg	S T	P	P 1	S Sg	S T	P	P 1	S Sg	S T	P	P 1	Sg	S T	P	P 1

No	Tahapan Pekerjaan dan Bahaya	Analisis Risiko			E R												
		E	P	C		E	P	C		E	P	C		E	P	C	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		GNR 2				KSMY				SGMN				SJYO			
1	Penyiapan bahan baku																
	1.a Pengovenan/pemanasan																
	1) Terpapar asap hasil pembakaran	Sg	S T	P	P 1	S Sg	S T	P	P 1	J	S T	P	P 3	S Sg	S T	P	P 1
	2) Terpapar abu beterbangun hasil pembakaran	Sg	S T	P	P 1	S Sg	S T	P	P 1	J	S T	P	P 3	S Sg	S T	P	P 1
	1.b pemasahan																
	1) Kebisingan dari mesin pasah	Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1
	2) Kontak dengan mesin pasah tajam	J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3	J	T B	S S	P 3
	3) Memasah kurang hati-hati	S J	K Kc	S S	Ac	S J	K Kc	S S	Ac	J	K Kc	S S	Ac	J	K Kc	S S	Ac
	4) Terpapar serbuk/debu kayu	Sg	S T	S	P 1	KK	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	J	S T	S	P 3
	5) Pemasahan dengan gerakan berulang dan cepat	S Sg	C T	T	P 3	KK	C T	T	P 3	Sg	C T	T	P 3	T S	C T	T	Ac
	6) Kontak dengan kabel yang beraliran listrik	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	J	K Kc	S	Ac
	7) Posisi tubuh jongkok/berdiri dan membungkuk	Sg	S T	T	P 3	KK	S T	T	Ac	S Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3
	1.c penggarisan																
	1) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	S Sg	S T	T	P 3	KK	S T	T	Ac	S Sg	S T	T	P 3	KK	S T	T	Ac
	1.d pemotongan																
	1) Kontak dengan gergaji tangan/serkel yang tajam	S J	C T	S S	P 3	KK	C T	S S	P 1	KK	C T	S S	P 1	S J	C T	S S	P 3
	2) Memotong kayu kurang hati-hati	S J	T B	S S	P 3	S J	T B	S S	P 3	J	T B	S S	P 3	J	T B	S S	P 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	1) Kontak dengan kapak tangan	S J	C T	S S	Ac	S J	C T	S S	Ac	J	C T	S S	P 3	S J	C T	S S	Ac
	2) Terlempar serpihan kayu	S J	S T	T	Ac	S J	S T	T	Ac	KK	S T	T	Ac	S J	S T	T	Ac
	3) Kontak dengan palu	S J	S T	T	Ac	J	S T	T	Ac	T S	S T	T	Ac	J	S T	T	Ac
	4) Memasang kancing kurang hati-hati	S J	C T	T	P 3	S J	C T	T	Ac	S J	C T	T	Ac	J	C T	T	Ac
	5) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	KK	S T	T	P 1	Sg	S T	T	P 3	S Sg	S T	T	P 3	Sg	S T	T	P 3
4	Penyelesaian akhir																
	4.a pengamplasan																
	1) Terpapar debu kayu yang halus	Sg	S T	S	P 1	S Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1
	2) Kebisingan mesin slab	Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1	Sg	S T	S	P 1
	3) Pengamplasan kurang hati-hati	S J	T B	S	Ac	S J	T B	S	Ac	S J	T B	S	Ac	J	T B	S	Ac
	4) Kontak dengan kabel beraliran listrik	J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac	S J	K Kc	S	Ac
	5) Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	S Sg	S T	P	P 1	S Sg	S T	P	P 1	S Sg	S T	P	P 1	Sg	S T	P	P 1

Keterangan:

<i>E</i>	: <i>Exposure</i>	<i>P</i>	: <i>Probability</i>	<i>C</i>	: <i>Consequences</i>
S Sg	: Sangat sering	S T	: Sering Terjadi	B B	: Bencana Besar
Sg	: sering	C T	: Cenderung Terjadi	B	: Bencana
K K	: Kadang-kadang	T B	: Tidak Biasa	S S	: Sangat Serius
T S	: Tidak sering	K Kc	: Kemungkinan Kecil	S	: Serius
J	: Jarang	J T	: Jarang Terjadi	P	: Penting
S J	: Sangat jarang	H Tm	: Hampir Tidak Mungkin Terjadi	T	: Tampak

Lampiran 6

Tabel 15. Rekapan Evaluasi Risiko 19 Home Industry Mebel Dusun Pakis II, Dlingo, Dlingo, Bantul

Pemurusan, pelubangan, & pengelisan	Terpapar serbuk/debu kayu	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Substansial	Priority 1	Priority 3	Priority 1	Priority 1	Substansial	Priority 1
	Membuat purus kurang hati-hati	Priority 3	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
	Kontak dengan kabel beraliran listrik	Priority 3	Priority 3	Substansial	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3
	Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Acceptable	Priority 3	Priority 3
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3 Perakitan & pembentukan: Pemboran	Perakitan & pembentukan:											
	Kontak dengan mesin bor tajam	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Substansial	Substansial	Acceptable	Acceptable
	Kontak dengan kabel beraliran listrik	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Priority 3	Priority 3	Acceptable	Acceptable
	Mengebor kurang hati-hati	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
	Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Priority 3	Priority 3	Acceptable	Priority 3	Acceptable	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Acceptable	Priority 3
	Pembuatan & pemasangan kancing	Kontak dengan kapak tangan	Priority 1	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Priority 3	Substansial	Priority 3	Acceptable
		Terlempar serpihan kayu	Acceptable	Acceptable	Priority 3	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Priority 3	Acceptable	Acceptable
		Kontak dengan palu	Priority 3	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
		Memasang kancing kurang hati-hati	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Priority 3	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
		Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Acceptable	Priority 3	Priority 3	Acceptable	Priority 3	Priority 3
4	Penyelesaian akhir:											
Pengamplasan	Terpapar debu kayu yang halus	Priority 1	Priority 1	Acceptable	Priority 1	Priority 3	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1
	Kebisingan mesin slab	Acceptable	Priority 1	Acceptable	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1
	Pengamplasan kurang hati-hati	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
	Kontak dengan kabel beraliran listrik	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable
	Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Priority 1	Priority 1	Acceptable	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 3	Priority 1	Priority 1	Priority 1

No	Tahapan	Bahaya	Evaluasi Risiko									
			4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	2	3	XI	XII	XII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	
1	Penyiapan bahan baku:											
	Pengovenan/ pemanasan	Terpapar asap hasil pembakaran	Priority 1	Priority 1	Susbtansial	Priority 3	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 3	Priority 1	
		Terpapar abu beterbangun hasil pembakaran	Priority 1	Priority 1	Priority 3	Priority 3	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 3	Priority 1	
	Pemasahan	Kebisingan dari mesin pasah	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	
		Kontak dengan mesin pasah tajam	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	
		Memasah kurang hati-hati	Acceptable	Acceptable	Priority 3	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	
		Terpapar serbuk/debu kayu	Priority 1	Priority 1	Acceptable	Priority 1	Priority 3					
		Pemasahan dengan gerakan berulang dan cepat	Priority 3	Priority 3	Priority 1	Priority 3	Acceptable					
		Kontak dengan kabel yang beraliran listrik	Acceptable	Acceptable	Priority 3	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	
		Posisi tubuh jongkok/berdiri dan membungkuk	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Acceptable	Priority 3	Priority 3	
	Penggarisan	Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Acceptable	Priority 3	Acceptable	
	Pemotongan	Kontak dengan gergaji tangan/serkel yang tajam	Priority 3	Substansial	Priority 3	Priority 1	Priority 3	Priority 3	Priority 1	Priority 1	Priority 3	
		Memotong kayu kurang hati-hati	Priority 3	Priority 3	Priority 1	Priority 3						
		Posisi tubuh jongkok dan membungkuk	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	Priority 3	
2	Penyiapan komponen:											
	Penatahan	Terlempar serpihan kayu	Acceptable	Acceptable	Priority 3	Priority 3	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Priority 3	Acceptable	
		Posisi tubuh berdiri dan membungkuk	Priority 3	Priority 3	Acceptable	Priority 3						
	Pemurusan, pelubangan, & pengelisan	Kontak dengan mesin propil yang tajam	Acceptable	Priority 3	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	
		Terpapar serbuk/debu kayu	Priority 1	Priority 1	Priority 3	Priority 1	Acceptable	Priority 1	Priority 1	Priority 1	Priority 1	
		Membuat purus kurang hati-hati	Acceptable	Priority 3	Priority 1	Acceptable	Priority 3	Acceptable	Acceptable	Acceptable	Acceptable	
		Kontak dengan kabel beraliran listrik	Priority 1	Priority 3	Acceptable	Priority 3	Priority 1	Priority 1	Priority 3	Priority 3	Priority 3	

Lampiran 7

KUESIONER 1

TABEL PEMAPARAN (*EXPOSURE*) METODE ANALISIS SEMI KUANTITATIF (AS/NZS 4360: 2004)

No	Proses produksi	Tahapan pekerjaan	Bahaya	SS	S	KK	TS	J	SJ
1	Penyiapan bahan baku	Pengovenan/ pemanasan	a. Terpapar asap hasil pembakaran b. Terpapar abu biterbangan hasil pembakaran						
		Pemasahan	a. Kebisingan dari mesin pasah b. Kontak dengan mesin pasah tajam c. Memasah kurang hati-hati d. Terpapar serbuk/debu kayu e. Pemasahan dengan gerakan berulang dan cepat f. Kontak dengan kabel yang beraliran listrik g. Sikap tubuh jongkok/berdiri dan membungkuk						
		Penggarisan	Sikap tubuh jongkok dan membungkuk						
		Pemotongan	a. Kontak dengan gergaji tangan yang tajam b. Memotong kayu kurang hati-hati c. Sikap tubuh jongkok dan membungkuk						
2	Penyiapan komponen	Penatahan	a. Terlempar serpihan kayu b. Sikap tubuh berdiri dan membungkuk						
		Pemurusan	a. Kontak dengan mesin propil yang tajam b. Terpapar serbuk/debu kayu c. Membuat purus kurang hati-hati d. Kontak dengan kabel beraliran listrik e. Sikap tubuh jongkok dan membungkuk						

3	Perakitan & pembentukan:	Pemboran	a. Kontak dengan mesin bor tajam b. Kontak dengan kabel beraliran listrik c. Mengebor kurang hati-hati d. Sikap tubuh jongkok dan membungkuk						
		Pemasangan kancing	a. Kontak dengan kapak tangan b. Terlempar serpihan kayu c. Kontak dengan palu d. Memasang kancing kurang hati-hati e. Sikap tubuh jongkok dan membungkuk						
4	Penyelesaian akhir:	Pengamplasan	a. Terpapar debu kayu yang halus b. Kebisingan mesin slab c. Pengamplasan kurang hati-hati d. Kontak dengan kabel beraliran listrik e. Sikap tubuh jongkok dan membungkuk						

Tingkat Pemaparan (*Exposure*) Metode Analisis Semi-Kuantitatif (AS/NZS 4360: 2004)

✓	Definisi
(SS)	Sangat Sering (sering terjadi dalam sehari, >1 kali dalam sehari)
(S)	Sering (terjadi sekali dalam sehari)
(KK)	Kadang-Kadang (1 kali seminggu sampai 1 kali sebulan)
(TS)	Tidak Sering (1 kali sebulan sampai 1 kali setahun)
(J)	Jarang (diketahui kapan terjadinya, <1 kali dalam 1 tahun)
(SJ)	Sangat Jarang (tidak diketahui kapan terjadinya)

KUESIONER 2
TABEL KONSEKUENSI (*CONSEQUENSE*) METODE ANALISIS SEMI KUANTITATIF (AS/NZS 4360: 2004)

No	Proses Produksi	Tahapan Pekerjaan	Bahaya	Risiko	BB	B	SS	S	P	T

Tingkat Konsekuensi (*Consequense*) untuk metode analisis semi kuantitatif (AS/NZS 4360: 2004)

✓	Definisi
(BB)	Bencana besar (kerusakan fatal/parah dari beragam fasilitas, aktivitas dihentikan)
(B)	Bencana (kejadian yang berhubungan dengan kematian, kerusakan permanen yang bersifat kecil terhadap lingkungan)
(SS)	Sangat serius (terjadi cacat permanen/penyakit parah, kerusakan lingkungan tidak permanen)
(S)	Serius (terjadi dampak yang serius tapi bukan cidera dan penyakit parah yang permanen, sedikit berakibat buruk bagi lingkungan)
(P)	Penting (membutuhkan penanganan medis, terjadi emisi buangan, di luar lokasi tetapi tidak menimbulkan kerusakan)
(T)	Tampak (terjadi cidera atau penyakit ringan memar bagian tubuh, kerusakan kecil, kerusakan ringan dan terhentinya proses kerja sementara waktu)

KUESIONER 3
TABEL PEMAPARAN (PROBABILITY) METODE ANALISIS SEMI KUANTITATIF (AS/NZS 4360: 2004)

No	Proses Produksi	Tahapan Pekerjaan	Bahaya	Risiko	ST	CT	TB	KK	JT	HT

Tingkat Kemungkinan (*Probability*) Untuk Metode Analisis Semi-Kuantitatif (AS/NZS 4360: 2004)

✓	Definisi
(ST)	Sering terjadi (kejadian yang paling sering terjadi, >12 kali dalam 1 tahun)
(CT)	Cenderung terjadi (kemungkinan terjadinya kecelakaan 50:50, dan mungkin muncul pada kebanyakan situasi, >10 s.d 12 kali dalam 1 tahun)
(TB)	Tidak biasa(tidak biasa terjadi namun mempunyai kemungkinan untuk terjadi, 6 s.d 9 kali dalam 1 tahun)
(KK)	Kemungkinan kecil (kejadian yang kecil kemungkinannya terjadi, 2 s.d 5 kali dalam 1 tahun)
(JT)	Jarang terjadi (tidak pernah terjadi kecelakaan selama tahun-tahun pemaparan namun mungkin saja terjadi, <2 kali dalam 1 tahun)
(HT)	Hampir tidak mungkin terjadi (sangat tidak mungkin terjadi, <1 kali dalam 5 tahun)

DOKUMENTASI



Pengukuran lingkungan fisik meliputi kebisingan, pencahayaan, suhu, dan kelembaban



Wawancara dengan salah satu responden



Wawancara dengan responden



Penjelasan macam, fungsi, dan risiko dari peralatan pertukangan



Wawancara dengan responden dan penjelasan bahan pembuatan mebel



Pengamatan tahapan proses pembuatan mebel: pengovenan



Pengamatan tahapan proses pembuatan mebel: pemurusan



Proses pemotongan menggunakan mesin *circle*



(a)

(b)

(a) Proses pemotongan kayu kecil menggunakan mesin *circle*
(b) mesin tatah pada proses penatahan