

KUEISIONER PENGARUH PENERAPAN SSOP (*STANDARD SANITATION OPERATIONAL PROCEDURE*) TERHADAP PENGETAHUAN, SIKAP DAN TINDAKAN TENAGA KERJA DI KERUPUK YOGYAKARTA

1. Data Responden Tenaga Kerja
 - a. Nama :
 - b. Umur :
 - c. Pendidikan :
 - d. Masa Kerja :
2. Wawancara diajukan kepada responden
 - A. Pengetahuan**
 1. Bagaimana kualitas Air yang baik untuk pengolahan kerupuk ?
 - A. Tidak berbau, berwarna dan berasa
 - B. Berbau, berwarna dan berasa
 - C. Air keruh
 - D. Mengandung logam berat
 2. Mengapa penting untuk menjaga kebersihan alat secara teratur dalam lingkungan industri di pabrik kerupuk?
 - A. Agar alat lebih berkilau dan menarik.
 - B. Untuk mencegah kontaminasi makanan yang dapat menyebabkan penyakit.
 - C. Untuk mengurangi biaya pengadaan alat baru.
 - D. Hanya untuk menjamin kepuasan karyawan.
 3. Kondisi permukaan yang kontak dengan kerupuk sebaiknya di bersihkan berapa kali seminggu ?
 - A. 1 Minggu
 - B. 2 Minggu
 - C. 3 Minggu
 - D. 4 Minggu
 4. Mengapa penting untuk melatih karyawan tentang pencegahan kontaminasi silang di pabrik kerupuk?
 - A. Agar karyawan lebih banyak bekerja.
 - B. Hanya untuk memenuhi syarat pemerintah.
 - C. Karena regulasi mengharuskan perusahaan melakukannya.
 - D. Untuk meningkatkan keamanan dan kualitas produk kerupuk.
 5. Mengapa sanitasi di toilet pabrik kerupuk penting?
 - A. Agar toilet menjadi tempat yang nyaman untuk karyawan.
 - B. Untuk mencegah penyebaran penyakit dan menjaga kesehatan karyawan.
 - C. Hanya untuk memperindah penampilan pabrik.
 - D. Karena persyaratan hukum.

6. Apa yang dimaksud dengan perlindungan dari bahan-bahan kontaminasi di pabrik kerupuk?
 - A. Menggunakan bahan-bahan berkualitas rendah untuk produksi kerupuk.
 - B. Tidak memperhatikan kebersihan dan sanitasi alat produksi.
 - C. Langkah-langkah untuk mencegah bahan-bahan berbahaya atau asing mencemari produk kerupuk.
 - D. Mengabaikan proses inspeksi kualitas bahan baku.

7. Tempat penyimpanan pengumpulan bahan-bahan yang toxic/kimia seharusnya ?
 - A. Dipisahkan di lemari yang berbeda dari bahan-bahan non toxic dengan suhu teratur
 - B. Terbuka di area terbuka
 - C. Diletakan di tempat tersembunyi
 - D. Dibiarkan bersama dengan bahan makanan

8. Apa yang harus dilakukan jika terjadi kerusakan atau kebocoran pada kemasan kerupuk di pabrik?
 - A. Menjual kerupuk tersebut dengan harga diskon.
 - B. Mengganti kemasan kerupuk yang rusak dan melaporkan insiden kepada manajemen.
 - C. Tetap menggunakan kemasan tersebut tanpa intervensi.
 - D. Menyimpan kerupuk yang rusak bersama dengan kerupuk yang baik.

9. Apa yang dapat terjadi jika seorang karyawan yang sedang sakit tetap bekerja di area produksi kerupuk?
 - A. Tidak ada dampak yang signifikan.
 - B. Peningkatan produktivitas produksi.
 - C. Peningkatan kualitas produk kerupuk.
 - D. Penyebaran penyakit kepada karyawan lain dan kontaminasi produk kerupuk.

10. Apa yang dapat menjadi dampak negatif jika unit pengolahan di pabrik kerupuk terinfestasi oleh hama?
 - A. Peningkatan kualitas produk kerupuk.
 - B. Penurunan kualitas dan keamanan produk kerupuk.
 - C. Penurunan risiko kontaminasi produk oleh hama.
 - D. Tidak ada dampak negatif yang signifikan.

11. Apa tujuan penggunaan alat pelindung diri ?
- A. Untuk membuat pekerja lebih serius
 - B. Untuk menambah beban kerja
 - C. Untuk melindungi diri dari bahaya potensial
 - D. Untuk meningkatkan percayaan diri.

KUEISIONER PENGARUH PENERAPAN SSOP (*STANDARD SANITATION OPERATIONAL PROCEDURE*) TERHADAP PENGETAHUAN,SIKAP DAN TINDAKAN TENAGA KERJA DI INDUSTRI KERUPUK YOGYAKARTA

A. Identitas Responden

Nama :

Umur :

Pendidikan :

Masa Kerja :

B. Pertanyaan Sikap

No	Pertanyaan	Sangat Setuju	Setuju	Tidak Setuju	Sangat Tidak Setuju
		4	3	2	1
1	Proses pengolahan Kerupuk (Pengadonan) memerlukan air yang bersih agar tidak menimbulkan kontaminasi				
2	Adonan Harus dihindari adanya kontaminasi dari lalat/kecoa				
3	Kebersihan alat untuk mengolah bahan kerupuk harus dijaga.				
4	Setiap pekerja bertanggung jawab mencegah kontaminasi silang pada proses pembuatan kerupuk				
5	Bahan-bahan kimia harus disimpan ditempat				

	terpisah dengan bahan non kimia				
6	kemasan/pelabelan pada kerupuk yang mengalami kerusakan maka harus diganti				
7	Setiap pekerja memakai alat pelindung diri				
8	Pabrik Kerupuk melakukan pengendalian hama secara berkala				
9	Pemeriksaan kesehatan pekerja sebaiknya dilakukan secara berkala				


CHELIST PENGARUH PENERAPAN SSOP (*STANDARD SANITATION OPERATIONAL PROCEDURE*) TERHADAP PENGETAHUAN, SIKAP DAN TINDAKAN TENAGA KERJA DI KERUPUK YOGYAKARTA

A. Tindakan

No	Peryataan	Ya	Tidak
1	Kontaminasi Air Proses Produksi Kerupuk		
	Sumber air yang digunakan di pabrik kerupuk adalah sumur tanah, jarak sumur dengan sapti tank 10-15 meter Air yang digunakan tidak berbau, berwarna dan berasa		
	Perusahaan pabrik kerupuk memiliki bukti hasil pengujian kualitas air sumur dari laboratorium pengujian yang belum terakreditasi		
2	Kondisi Kebersihan Permukaan Yang Kontak dengan Bahan Pangan Pembuatan Kerupuk		
	Kondisi permukaan yang kontak dengan kerupuk di bersihkan/dicuci 1 minggu sekali		
	Para pekerja di industri kerupuk mengolah kerupuk dengan menggunakan sarung tangan, masker, celemek, penutup kepala dan sepatu boot		
	Para pekerja sebelum dan sesudah bekerja mencuci tangan pakai sabun dan air mengalir		
3	Pencegahan Kontaminasi Silang		
	Kondisi area dan peralatan penanganan dan pengolahan kerupuk selalu bersih		
	Pekerja yang menangani dan mengolah kerupuk dalam keadaan sehat, bebas luka dan penyakit kulit		
	Peralatan untuk penanganan bahan baku kerupuk berbeda dengan peralatan dan pengolahan produk jadi		
4	Kondisi Fasilitas Cuci Tangan, Toilet dan Sanitasi Tangan		
	Pencuci tangan tersedia diruang pengolahan kerupuk		
	Kondisi fasilitas cuci tangan : a. Dilengkapi dengan air yang mengalir b. Dilengkapi sabun, handuk, tissue dan tempat sampah		
5	Perlindungan Dari Bahan-Bahan Kontaminasi		

	Bahan pengemasan dan pembungkusan kerupuk ditempatkan terpisah dengan bahan lain		
	Semua peralatan yang kontak langsung dengan bahan pangan kerupuk dibersihkan sebelum dan sesudah penggunaan		
6	Pelabelan dan Penyimpan		
	Semua bahan kimia berbahaya/beracun dikemas diberi label/identitas dengan baik		
	Semua bahan kimia berbahaya/beracun di simpan terpisah dengan bahan dan alat lain		
7	Pengawasan Kondisi Kesehatan Karyawan		
	Kondisi karyawan yang berhubungan dengan produksi kerupuk seperti, bebas luka, diare, penyakit kulit dan hal lain yang dapat mencemari proses pengolahan kerupuk		
	Dilakukan pemeriksaan kesehatan secara berkala		
	Perusahaan memiliki program asuransi JKN		
8	Menghilangkan Hama Vektor/Binatang Pengganggu		
	Bangunan dan bagian-bagian bersih, kuat, terpelihara dan berfungsi dengan baik		
	Menjamin tidak adanya binatang pengganggu di area proses pengolahan kerupuk		

8 KUNCI STANDAR SANITASI OPERASIONAL PROSEDUR (SSOP) DI KERUPUK

 SUBUR	STANDARD OPERATIONAL PROCEDURE (SOP)		Di buat oleh : Vevi Fitri Juwita
			Diperiksa Oleh :
			Disetujui Oleh :
TUJUAN : Untuk memastikan bahwa segala aspek baik dari segi tindakan maupun penggunaan sarana telah dilakukan secara standar melalui kegiatan hygiene dan sanitasi			
PROSEDUR :			
Sumber air yang digunakan di industri kerupuk	Dilakukan sebelum usaha bisnis dimulai. Pengujian kualitas air dari lab. Penguji terakreditasi		
Kondisi permukaan yang kontak dengan pangan	Kondisi permukaan yang kontak dengan kerupuk di bersihkan/dicuci 1 minggu sekali. Para pekerja di industri kerupuk mengolah kerupuk dengan menggunakan sarung tangan, masker, celemek, penutup kepala dan sepatu boot. Para pekerja sebelum dan sesudah bekerja mencuci tangan pakai sabun dan air mengalir		
Kontaminasi silang sering terjadi pada industri kerupuk	Kondisi area dan peralatan penanganan dan pengolahan kerupuk selalu bersih. Pekerja yang menangani dan mengolah kerupuk dalam keadaan sehat, bebas luka dan penyakit kulit.		
Kondisi fasilitas cuci tangan, toilet dan sanitasi tangan	Kondisi fasilitas cuci tangan : a. Dilengkapi dengan air yang mengalir		

	<p>b. Dilengkapi sabun, handuk, tissue dan tempat sampah. Pencuci tangan tersedia diruang pengolahan kerupuk</p>
Perlindungan dari Bahan-Bahan Kontaminan	<p>Bahan pengemasan dan pembungkusan kerupuk ditempatkan terpisah dengan bahan lain. Semua peralatan yang kontak langsung dengan bahan pangan kerupuk dibersihkan sebelum dan sesudah penggunaan</p>
Pelabelan dan penyimpanan	<p>Semua bahan kimia berbahaya/beracun dikemas diberi label/identitas dengan baik. Semua bahan kimia berbahaya/beracun di simpan terpisah dengan bahan dan alat lain</p>
Pengawasan kondisi kesehatan personil yang dapat mengakibatkan kontaminasi	<p>Kondisi karyawan yang berhubungan dengan produksi kerupuk seperti, bebas luka, diare, penyakit kulit dan hal lain yang dapat mencemari proses pengolahan kerupuk. Dilakukan pemeriksaan kesehatan secara berkala Perusahaan memiliki program asuransi JKN</p>
Menghilangkan Hama dari Unit Pengolahan	<p>Bangunan dan bagian-bagian bersih, kuat, terpelihara dan berfungsi dengan baik. Menjamin tidak adanya binatang pengganggu di area proses pengolahan kerupuk</p>

Lampiran 6

Surat Pernyataan

Saya yang mengisi pernyataan ini menyatakan bahwa saya telah mendapat penjelasan secara rinci mengenai penelitian yang akan di lakukan oleh Vevi Fitri Juwita dengan Judul “Penerapan SSOP (*Standard Sanitation Operational Procedure*) Terhadap Pengetahuan, Sikap, dan Tindakan Tenaga Kerja di Industri Kerupuk Subur Yogyakarta” sehingga dapat diterapkan di Industri Kerupuk Subur Yogyakarta”

Tanggal :

Nama :

Pendidikan :

Umur :

Masa Kerja :

Alamat :

Dengan mengisi pernyataan ini saya akan memutuskan untuk ikut berpartisipasi pada penelitian ini secara rela tanpa paksaan.

Yang membuat pernyataan

(.....)

Lampiran 7

Rencana Anggaran Penelitian

No	Kegiatan	Jumlah
1	ATK dan Pengadaan	350.000
2	Transportasi	150.000
3	Dan Lain-lain	150.000
Jumlah		650.000

PENJELASAN UNTUK MENGIKUTI PENELITIAN

(PSP)

1. Saya adalah Vevi Fitri Juwita dari Program Studi Sarjana Terapan Sanitasi Lingkungan Poltekkes Kemenkes Yogyakarta dengan ini meminta anda untuk berpartisipasi dengan sukarela dalam penelitian yang berjudul “Penerapan SSOP (*Standard Sanitation Operational Procedure*) Terhadap Pengetahuan, Sikap, dan Perilaku Tenaga Kerja di Industri Kerupuk Subur Yogyakarta”.
2. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui pengaruh penerapan SSOP (*Standard Sanitation Operational Procedure*) terhadap pengetahuan, sikap, dan perilaku tenaga kerja di Industri Kerupuk Subur Yogyakarta.
3. Penelitian ini dapat memberikan manfaat bagi peneliti dalam melakukan penerapan SSOP (*Standard Sanitation Operational Procedure*) terhadap pengetahuan, sikap, dan perilaku tenaga kerja di Industri Kerupuk Subur Yogyakarta, dan manfaat juga bagi para pekerja di Industri Kerupuk Subur Yogyakarta.
4. Prosedur pengambilan data penelitian dengan meminta persetujuan terlebih dahulu kepada para pekerja di industry kerupuk subur untuk melakukan penelitian dengan cara memberikan persetujuan bahwa bapak/ibu bersedia mengikuti penelitian yang saya lakukan, setelah itu saya akan membagikan kuesioner .
5. Keuntungan yang para pekerja peroleh adalah dapat menambah ilmu tentang penerapan SSOP (*Standard Operational Procedure*) terhadap pengetahuan, sikap dan perilaku serta berpartisipasi dalam pengembangan ilmu Sanitasi Lingkungan.
6. Partisipasi sukarela dan tidak ada paksaan
7. Nama dan jati diri akan di rahasiakan, apabila terdapat hal-hal yang kurang jelas dapat menghubungi Vevi dengan nomor HP 085384546907

Surat Pernyataan Peneliti

Yang bertanda tangan dibawah ini :


Nama : Vevi Fitri Juwita
NIM : P07133323002
Judul Penelitian : Pengaruh Penerapan SSOP (*Standart Sanitation Operational Procedure*) Terhadap Pengetahuan, Sikap dan Tindakan Tenaga Kerja di Industri Kerupuk Subur Yogyakarta
Jurusan : Kesehatan Lingkungan
Fakultas/Asal Instansi : Politeknik Kesehatan Kemenkes Yogyakarta

Dengan sesungguhnya menyatakan bahwa saya bersedia mematuhi semua prinsip yang tertuang dalam pedoman etik WHO 2011 dan CIOMS 2016 serta tidak akan melakukan penelitian sebelum *Etical Clearence* diterbitkan. Apabila saya melanggar salah satu prinsip tersebut dan terdapat bukti adanya pemalsuan data, maka saya bersedia diberi sanksi sesuai dengan kebijakan dan aturan yang berlaku.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sesungguhnya dan untuk dipergunakan sebagai mana mestinya, atas perhatiannya saya mengucapkan banyak terima kasih.

Yogyakarta, Juli 2024

Peneliti,



Vevi Fitri Juwita

Lampiran 11

Nilai Rata-Rata Pengetahuan Kelompok Eksperimen

Nomor Responden	Tingkat Pengetahuan			
	Kelompok Eksperimen			
	<i>Pre</i>	<i>Post</i>	Selisih	%
1	36	90	54	60
2	81	81	0	0
3	27	54	27	50
4	90	90	0	0
5	72	90	18	20
6	90	90	0	0
7	45	90	45	50
8	90	90	0	0
9	90	100	10	10
10	90	100	10	10
11	63	81	18	22
12	54	100	46	46
13	90	45	-45	-100
14	45	63	18	29
15	45	90	45	50
16	36	90	54	60
17	36	45	9	20
18	90	54	-36	-67
19	72	90	18	20
20	36	72	36	50
21	90	72	-18	-25
22	36	54	18	33
23	54	90	36	40
24	36	45	9	20
25	18	45	27	60
26	81	45	-36	-80
27	45	90	45	50
28	81	90	9	10
29	45	72	27	38
30	100	100	0	0
Jumlah	1864	2308	444	476
Rata-rata	62,1	76,9	14,8	15,8

Nilai Rata-Rata Pengetahuan Kelompok Kontrol

Nomor Responden	Tingkat Pengetahuan			
	Kelompok Kontrol			
	<i>Pre</i>	<i>Post</i>	Selisih	%
1	45	72	27	38
2	54	72	18	25
3	100	91	-9	-10
4	54	63	9	14
5	54	54	0	0
6	72	81	9	11
7	72	81	9	11
8	54	91	37	41
9	100	100	0	0
10	100	100	0	0
11	63	63	0	0

12	36	36	0	0
13	100	100	0	0
14	81	72	-9	-13
15	91	91	0	0
16	63	63	0	0
17	63	63	0	0
18	45	36	-9	-25
19	63	72	9	13
20	81	100	19	19
21	63	63	0	0
22	81	91	10	11
23	54	72	18	25
24	45	63	18	29
25	81	81	0	0
26	54	91	37	41
27	63	54	-9	-17
28	45	63	18	29
29	27	36	9	25
30	91	100	9	9
Jumlah	1995	2215	220	275
Rata-rata	66,5	73,3	7,3	9,1

Nilai Rata-Rata Sikap Kelompok Eksperimen

Nomor Responden	Sikap			
	Kelompok Eksperimen			
	<i>Pre Tes</i>	<i>Post Tes</i>	Selisih	%
1	80	80	0	0
2	75	75	0	0
3	69	80	11	14
4	75	88	13	16
5	80	97	16	17
6	80	83	3	4
7	94	80	-14	-18
8	86	88	2	2
9	91	88	-3	-3
10	86	88	2	2
11	91	80	-11	-14
12	86	88	2	2
13	86	80	-6	-8
14	91	80	-11	-14
15	86	80	-6	-8
16	66	83	17	20
17	75	86	11	13
18	97	91	-6	-7
19	86	86	0	0
20	77	88	11	13
21	86	80	-6	-8
22	72	88	16	18
23	83	91	8	9
24	44	80	36	45
25	66	83	17	20
26	80	83	3	4
27	88	83	-5	-6

28	91	83	-8	-10
29	69	80	11	14
30	86	88	2	2
Total	2422	2528	106	121
Rata-rata	80,7	84,2	3,5	4,03

Nilai Rata-Rata Sikap Kelompok Kontrol

Nomor Responden	Sikap			
	Kelompok Kontrol			
	<i>Pre Tes</i>	<i>Post Tes</i>	Selisih	%
1	94	77	-17	-22
2	77	77	0	0
3	88	94	6	6
4	75	83	8	10
5	83	75	-8	-11
6	100	100	0	0
7	100	100	0	0
8	86	94	8	9
9	88	86	-2	-2
10	88	86	-2	-2
11	77	88	11	13
12	77	91	14	15
13	82	83	1	1
14	86	86	0	0
15	83	47	-36	-77
16	83	88	5	6
17	86	100	14	14
18	80	77	-3	-4
19	80	86	6	7
20	97	100	3	3
21	69	80	11	14
22	94	94	0	0
23	52	86	34	40
24	77	77	0	0
25	83	88	5	6
26	88	97	9	9
27	83	80	-3	-4
28	77	75	-2	-3
29	72	77	5	6
30	88	58	-30	-52
Total	2493	2530	37	-18
Rata-rata	83,1	84,3	123,3	60

Nilai Rata-Rata Tindakan Kelompok Eksperimen

8 Kunci SSOP	Tindakan			
	Kelompok Eksperimen			
	Pre test	Post test	Selisih	%
Kontaminasi air proses produksi kerupuk	2	2	0	0
Kondisi kebersihan	2	2	0	0

permukaan yang kontak dengan bahan pangan pembuatan kerupuk				
Pencegahan kontaminasi silang	2	3	1	33
Kondisi fasilitas cuci tangan, sanitasi dan toilet	1	1	0	0
Perlindungan bahan-bahan kontaminasi	2	2	0	0
Pelabelan dan penyimpanan	2	2	0	0
Pengawasan kondisi kesehatan karyawan	1	3	2	67
Menghilangkan hama vektor/binatang pengganggu	2	2	0	0
Total	14	17	3	100
Rata-rata	0,78	0,94	0,16	5,55

Nilai Rata-Rata Tindakan Kelompok Kontrol

8 Kunci SSOP	Tindakan			
	Kelompok Kontrol			
	Pre test	Post test	Selisih	%
Kontaminasi air proses produksi kerupuk	2	2	0	0
Kondisi kebersihan permukaan yang kontak dengan bahan pangan pembuatan kerupuk	2	2	0	0
Pencegahan kontaminasi silang	2	3	1	33
Kondisi fasilitas cuci tangan, sanitasi dan toilet	2	2	0	0
Perlindungan bahan-bahan kontaminasi	0	0	0	0
Pelabelan dan penyimpanan	1	1	0	0
Pengawasan kondisi kesehatan karyawan	0	0	0	0
Menghilangkan hama vektor/binatang pengganggu	1	1	0	0
Total	10	11	1	33
Rata-rata	0,55	0,61	0,05	1,83

Tindakan Validitas

8 Kunci SSOP	Tindakan			
	Kelompok Validitas			
	Pre test	Post test	Selisih	%
Kontaminasi air proses produksi kerupuk	2	2	0	0
Kondisi kebersihan permukaan yang kontak dengan bahan pangan pembuatan kerupuk	2	2	0	0
Pencegahan kontaminasi silang	2	2	0	0
Kondisi fasilitas cuci tangan, sanitasi dan toilet	2	2	0	0
Perlindungan bahan-bahan kontaminasi	0	0	0	0
Pelabelan dan penyimpanan	1	1	0	0
Pengawasan kondisi kesehatan karyawan	0	0	0	0
Menghilangkan hama vektor/binatang pengganggu	1	1	0	0
Total	10	10	0	0
Rata-rata	0,55	0,55	0	0

Jenis Kelamin					
		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Laki-Laki	28	93.3	93.3	93.3
	Perempuan	2	6.7	6.7	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Usia					
		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	15-24 Tahun	4	13.3	13.3	13.3
	25-44 Tahun	15	50.0	50.0	63.3
	45-64 Tahun	11	36.7	36.7	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Tingkat Pendidikan					
		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	SD	8	26.7	26.7	26.7
	SMP	14	46.7	46.7	73.3
	SMA/SMK	8	26.7	26.7	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Masa Kerja					
		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	0-10 Tahun	21	70.0	70.0	70.0
	11-20 Tahun	3	10.0	10.0	80.0
	21-30 Tahun	5	16.7	16.7	96.7
	31-40 Tahun	1	3.3	3.3	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Karakteristik Kelompok Kontrol

Jenis Kelamin					
		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Laki-Laki	30	100.0	100.0	100.0

Usia					
		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	15-24 Tahun	6	20.0	20.0	20.0
	25-44 Tahun	11	36.7	36.7	56.7
	45-64 Tahun	13	43.3	43.3	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Tingkat Pendidikan					
		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	SD	11	36.7	36.7	36.7
	SMP	15	50.0	50.0	86.7
	SMA/SMK	4	13.3	13.3	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Masa Kerja					
		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	0-10 Tahun	17	56.7	56.7	56.7
	11-20 Tahun	6	20.0	20.0	76.7
	21-30 Tahun	6	20.0	20.0	96.7
	30-40 Tahun	1	3.3	3.3	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Normalitas Pengetahuan Eksperimen

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

		Unstandardized Residual
N		30
Normal Parameters ^{a,b}	Mean	.0000000
	Std. Deviation	18.41033063
Most Extreme Differences	Absolute	.150
	Positive	.103
	Negative	-.150
Test Statistic		.150
Asymp. Sig. (2-tailed)		.083 ^c

Normalitas Pengetahuan Kontrol

Most Extreme Differences	Absolute	.114
	Positive	.114
	Negative	-.057
Test Statistic		.114
Asymp. Sig. (2-tailed)		.200 ^{c,d}

Normalitas Sikap Eksperimen

Most Extreme Differences	Absolute	.100
	Positive	.094
	Negative	-.100
Test Statistic		.100
Asymp. Sig. (2-tailed)		.200 ^{c,d}

Normalitas Sikap Kontrol

Most Extreme Differences	Absolute	.135
	Positive	.103
	Negative	-.135
Test Statistic		.135
Asymp. Sig. (2-tailed)		.170 ^e

Nilai Pengetahuan

Pengetahuan *Pre Test* Eksperimen

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Baik	10	33.3	33.3	33.3
	Cukup	8	26.7	26.7	60.0
	Kurang	12	40.0	40.0	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Pengetahuan *Post test* Eksperimen

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Baik	18	60.0	60.0	60.0
	Cukup	4	13.3	13.3	73.3
	Kurang	8	26.7	26.7	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Pengetahuan *Pre test* Kontrol

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Baik	10	33.3	33.3	33.3
	Cukup	8	26.7	26.7	60.0
	Kurang	12	40.0	40.0	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Pengetahuan *Post test* Kontrol

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Baik	13	43.3	43.3	43.3
	Cukup	12	40.0	40.0	83.3
	Kurang	5	16.7	16.7	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Nilai Sikap

Pre tes Sikap Eksperimen

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Sangat Setuju	21	70.0	70.0	70.0
	Setuju	8	26.7	26.7	96.7
	Sangat Tidak Setuju	1	3.3	3.3	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Post test Sikap Eksperimen

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Sangat Setuju	29	96.7	96.7	96.7
	Setuju	1	3.3	3.3	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Pre test Sikap Kontrol

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Sangat Setuju	25	83.3	83.3	83.3
	Setuju	4	13.3	13.3	96.7
	Sangat Tidak Setuju	1	3.3	3.3	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Post test Sikap Kontrol

		Frequency	Percent	Valid Percent	Cumulative Percent
Valid	Sangat Setuju	26	86.7	86.7	86.7
	Setuju	2	6.7	6.7	93.3
	Sangat Tidak Setuju	2	6.7	6.7	100.0
	Total	30	100.0	100.0	

Uji Paired Sample Kelompok Eksperimen Pengetahuan

Paired Samples Statistics					
		Mean	N	Std. Deviation	Std. Error Mean
Pair 1	PreEksperimen	62.13	30	24.768	4.522
	PostEksperimen	76.93	30	19.612	3.581

Paired Samples Correlations				
		N	Correlation	Sig.
Pair 1	PreEksperimen & PostEksperimen	30	.345	.062

Paired Samples Test					
		Paired Differences			
		Mean	Std. Deviation	Std. Error Mean	95% Confidence Interval of the Difference
					Lower
Pair 1	PreEksperimen – PostEksperimen	-14.800	25.754	4.702	-24.417

Paired Samples Test					
		Paired Differences			
		95% Confidence Interval of the Difference			
		Upper	t	df	Sig. (2-tailed)
Pair 1	PreEksperimen – PostEksperimen	-5.183	-3.148	29	.004

Uji Paired Sample Kelompok Kontrol Pengetahuan

Paired Samples Statistics					
		Mean	N	Std. Deviation	Std. Error Mean
Pair 1	Pre	66.50	30	20.292	3.705
	Post	73.83	30	19.449	3.551

Paired Samples Correlations				
		N	Correlation	Sig.
Pair 1	pre & post	30	.808	.000

Paired Samples Test						
		Paired Differences				
		Mean	Std. Deviation	Std. Error Mean	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
Pair 1	pre - post	-7.333	12.347	2.254	-11.944	-2.723

Paired Samples Test				
		T	df	Sig. (2-tailed)
Pair 1	pre – post	-3.253	29	.003

Uji Paired Sample Kelompok Eksperimen Sikap

Paired Samples Statistics					
		Mean	N	Std. Deviation	Std. Error Mean
Pair 1	Pre	80.73	30	10.815	1.975
	Post	84.27	30	4.727	.863

Paired Samples Correlations				
		N	Correlation	Sig.
Pair 1	pre & post	30	.190	.314

Paired Samples Test						
		Paired Differences				
		Mean	Std. Deviation	Std. Error Mean	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
Pair 1	pre - post	-3.533	10.947	1.999	-7.621	.554

Paired Samples Test				
		T	Df	Sig. (2-tailed)
Pair 1	pre – post	-1.768	29	.088

Uji Paired Sample Kelompok Kontrol Sikap

Paired Samples Statistics					
		Mean	N	Std. Deviation	Std. Error Mean
Pair 1	Pre	83.10	30	9.665	1.764
	Post	84.33	30	11.880	2.169

Paired Samples Correlations				
		N	Correlation	Sig.
Pair 1	pre & post	30	.317	.088

Paired Samples Test						
		Paired Differences				
		Mean	Std. Deviation	Std. Error Mean	95% Confidence Interval of the Difference	
					Lower	Upper
Pair 1	pre - post	-1.233	12.716	2.322	-5.982	3.515

Paired Samples Test				
		t	Df	Sig. (2-tailed)
Pair 1	pre – post	-.531	29	.599

Uji Independen T-tes Pengetahuan

Group Statistics				
	Eksperimen dan Kontrol	N	Mean	Std. Deviation
Post Test Pengetahuan	Eksperimen	30	76.93	19.612
	Kontrol	30	73.83	19.449

Group Statistics		
	Eksperimen dan Kontrol	Std. Error Mean
Post Test Pengetahuan	Eksperimen	3.581
	Kontrol	3.551

Independent Samples Test				
		Levene's Test for Equality of Variances		t-test for Equality of Means
		F	Sig.	t
Post Test Pengetahuan	Equal variances assumed	.244	.623	.615
	Equal variances not assumed			.615

Independent Samples Test				
		t-test for Equality of Means		
		Df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference
Post Test Pengetahuan	Equal variances assumed	58	.541	3.100
	Equal variances not assumed	57.996	.541	3.100

Independent Samples Test				
		t-test for Equality of Means		
		Std. Error Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
			Lower	Upper
Post Test Pengetahuan	Equal variances assumed	5.043	-6.994	13.194
	Equal variances not assumed	5.043	-6.994	13.194

Uji Independen T-tes Sikap

Group Statistics					
	Ekspirimen dan Kontrol	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error Mean
Post Test	Ekspirimen	30	84.27	4.727	.863
	Kontrol	30	83.40	14.769	2.696

Independent Samples Test					
		Levene's Test for Equality of Variances		t-test for Equality of Means	
		F	Sig.	t	df
Post Test	Equal variances assumed	7.956	.007	.306	58
	Equal variances not assumed			.306	34.879

Independent Samples Test				
		t-test for Equality of Means		
		Sig. (2-tailed)	Mean Difference	Std. Error Difference
Post Test	Equal variances assumed	.761	.867	2.831
	Equal variances not assumed	.761	.867	2.831

Independent Samples Test			
		t-test for Equality of Means	
		95% Confidence Interval of the Difference	
		Lower	Upper
Post Test	Equal variances assumed	-4.800	6.534
	Equal variances not assumed	-4.881	6.615

Tindakan Eksperimen dan Kontrol

Group Statistics

Kelompok	Eksperimen dan Kontrol	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error Mean
Eksperimen dan Kontrol	di berikan SSOP	8	2.13	.641	.227
	Tidak diberikan SSOP	8	1.38	1.061	.375

Independent Samples Test

		Levene's Test for Equality of Variances		t-test for Equality of Means						
		F	Sig.	T	df	Sig. (2-tailed)	Mean Difference	Std. Error Difference	95% Confidence Interval of the Difference	
									Lower	Upper
Eksperimen dan Kontrol	Equal variances assumed	3.465	.084	1.712	14	.109	.750	.438	-.190	1.690
	Equal variances not assumed			1.712	11.510	.114	.750	.438	-.209	1.709

Reliabilitas Pengetahuan

Case Processing Summary			
		N	%
Cases	Valid	30	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	30	100.0

Reliability Statistics	
Cronbach's Alpha	N of Items
.802	11

Item-Total Statistics				
	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Pertanyaan1	26.70	34.631	.472	.786
Pertanyaan2	26.03	32.240	.608	.771
Pertanyaan3	25.57	35.220	.460	.788
Pertanyaan4	25.43	33.840	.423	.792
Pertanyaan5	25.67	34.023	.510	.782
Pertanyaan6	25.47	35.085	.422	.791
Pertanyaan7	25.77	34.254	.417	.792
Pertanyaan8	25.77	33.771	.479	.785
Pertanyaan9	25.27	34.616	.400	.794
Pertanyaan10	25.90	34.162	.541	.780

Pertanyaan11	25.77	34.944	.376	.796
--------------	-------	--------	------	------

Reliabilitas Sikap

Case Processing Summary			
		N	%
Cases	Valid	30	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	30	100.0

Reliability Statistics	
Cronbach's Alpha	N of Items
.869	9

Item-Total Statistics				
	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
Pertanyaan1	30.20	6.097	.487	.865
Pertanyaan2	30.27	5.857	.543	.861
Pertanyaan3	30.20	5.890	.601	.856
Pertanyaan4	30.17	5.868	.670	.850
Pertanyaan5	30.17	5.730	.754	.843
Pertanyaan6	30.20	5.545	.641	.852
Pertanyaan7	30.17	6.006	.588	.857
Pertanyaan8	30.33	5.540	.652	.851
Pertanyaan9	30.30	5.803	.544	.862

DOKUMENTASI



Membagikan Kuesioner Kepada Pekerja



Pekerja Mencuci Tangan dengan Air Mengalir



Para Pekerja Tidak Menggunakan Alat Pelindung Diri (APD)



Pengamatan Lingkungan di Tempat Industri



Memberikan SSOP (Standard Sanitation Operational Procedure) di Industri Kerupuk X Yogyakarta

